



Shell Tellus

Aceite hidráulico de alto desempeño.

Los aceites Shell Tellus son fluidos hechos a base de aceites minerales de alto índice de viscosidad, refinados de solventes y de calidad premium. Generalmente, es reconocido como el "estandarizador" en hidráulica industrial y en fluidos de transmisión de potencia.

Aplicaciones

- Para sistemas hidráulicos industriales.
- Para sistemas de transmisión de potencia por fluidos hidráulicos móviles.
- Para sistemas hidráulicos marinos.

Propiedades y Beneficios

- **Estabilidad térmica.**
Gran estabilidad térmica en sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones extremas de temperatura y carga. Los aceites Tellus son altamente resistentes a la degradación y a la formación de lodos, por consiguiente, logran una mayor confiabilidad y limpieza del sistema.
- **Resistente a la oxidación.**
Resiste la oxidación en presencia de aire, agua y cobre. Los resultados de la Prueba de Estabilidad de Aceites de Turbina (TOST) muestran un excepcional desempeño de los aceites Tellus: baja acidez, baja formación de sedimentos, baja pérdida de cobre; de esta forma, se extienden los intervalos de cambio de aceite y se reducen los costos de mantención.
- **Estabilidad hidrolítica.**
Los aceites Tellus tienen una buena estabilidad química en presencia de humedad, asegurando una larga vida del aceite y reduce el riesgo de corrosión y oxidación.
- **Excepcional desempeño antidesgaste.**
Los probados aditivos antidesgaste están incorporados para ser efectivos en todos los rangos de condiciones de operación, tales como en condiciones de altas cargas en trabajo severo y liviano. Extraordinario desempeño en una serie de pruebas de bombas de paleta y de pistones, tales como la difícil Denison T6C (versiones húmeda y seca) y la exigente Vickers 35VQ25. Los aceites Tellus ayudan a que los componentes duren más tiempo.
- **Filtrabilidad superior**
Los aceites Tellus son adecuados para una filtración ultra fina, un requerimientos esencial en los sistemas hidráulicos actuales. No es afectado por los productos

típicos de contaminación, tales como el agua y calcio, que se sabe causan bloqueos en filtros más finos. Con esto, se logran todos los beneficios como si se tuviera fluidos de limpieza.

- **Baja fricción.**
Poseen altas propiedades de lubricación y excelentes características de baja fricción en sistemas hidráulicos que operan a velocidad alta o baja. Evita los problemas de trabado-deslizado (stick-slip) en aplicaciones críticas, permitiendo un control muy fino de la máquina.
- **Excelentes propiedades antiespumantes y de liberación de aire.**
Una selección cuidadosa de aditivos asegura una rápida liberación de aire sin formar espuma en forma excesiva. La rápida liberación del aire ayuda a reducir la cavitación y la oxidación lenta, manteniendo el desempeño del fluido y del sistema.
- **Buena separación de agua.**
Tiene buenas propiedades demulsificantes. (Resiste la formación de emulsiones de agua en aceite y evita el consecuente daño al sistema hidráulico y a la bomba.
- **Tiene una amplia versatilidad.**
Los aceites Tellus pueden utilizarse en muchas otras aplicaciones industriales.

Especificaciones y Aprobaciones

Shell Tellus posee las siguientes aprobaciones:

Cincinnati	- P-68 (ISO 32)
Cincinnati	- P 70 (ISO 46)
Cincinnati	- P-69 (ISO 68)
Denison	- HF-0
Denison	- HF-1
Denison	- HF-2
Eaton (Vickers)	- M-2950 S
Eaton (Vickers)	- I-286 S

Los aceites Tellus cumplen las siguientes especificaciones:

-ISO 11158 HM

- GM LS/2
- AFNOR NF-E 48-603
- Bosch Rexroth Ref 17421-001 y RD 220-1/04.03
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM

Compatibilidad

Los aceites Tellus son compatible con la mayoría de las bombas. No obstante, consulte a su representante Shell antes de usarlo en bombas que contienen componentes recubiertos de plata.

Compatibilidad de sellado y pintura

Shell Tellus son compatibles con todos los materiales de sellado y con las pinturas que normalmente se especifican para su uso con aceites minerales.

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

Características Típicas

Shell Tellus		22	32	37	46	68	100	
Tipo de aceite ISO		ISO 11158 HM	HM	HM	HM	HM	HM	
Viscosidad Cinemática		IP 71						
a 0°C	cSt	180	338	440	580	1040	1790	
a 40°C	cSt	22	32	37	46	68	100	
a 100°C	cSt	4,3	5,4	5,9	6,7	8,6	11,1	
Índice de Viscosidad		IP 226	100	99	99	98	97	96
Densidad a 15°C kg/m3		IP 365	0,886	0,875	0,875	0,879	0,886	0,891
Punto de Inflamación COC		IP 34	204	209	212	218	223	234
Punto de escurrimiento de		IP 15	-30	-30	-30	-30	-24	-24

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.